

**FDV. DOKUMENTASJON
OPPLAND RØRREKKVERK**

Oppland Stål As har foretatt alle innkjøp av nødvendig materiell og utstyr, samt produsert rekkverk i henhold til beskrivelser i BaneNORS Tekniske regelverk.

PRODUKSJONSUTFØRELSE

Produseres etter produksjonstoleranser fra NS-EN 1090-2 Toleranseklasse 1.

MATERIELL

Stålkvalitet:

Stolpe \ fotplate	S355	Skruer og mutter/skive galv	8.8
Gjengerør	S235	Mutter/skive Syrefast	A4
		Gjengestål A4	80

OVERFLATEBEHANDLING:

Rekkverksstolper varmforzinkes etter EN ISO 1461, og i tillegg prosess 85.342 klasse B i henhold til Statens vegvesens prosesskoder.

Gjengerør leveres ferdig galvanisert fra grossist etter EN ISO 1461.

Eventuell pulverlakkering etter prosess 85.36.

KONTROLL

Visuell inspeksjon av sveis 100% utførelse. Andre kontroller etter gjeldende standarder.

UNDERLEVERANDØRER:

Alle våre underleverandører er godkjente i henhold til produsentens utvelgelseskriterier.

VEDLIKEHOLD:

Ved større skader\deformasjoner på komponenter så skal de aktuelle komponentene byttes ut med nye.

Ved mindre skader på overflate så skal de aktuelle området børstes rent med stålbørste, påføres ZINGA, og til slutt påføres kaldzink med zinkrik farge tilsvarende rekkverket.

GARANTI:

Oppland Stål As er ansvarlig for produktet i samsvar med gjeldende lovverk.

Bedriften er sertifisert i henhold til NS-EN 1090-1, NS-EN 3834-2, og NS-EN 1317-5

[NS-EN 1090-1](#)

[NS-EN 3834-2](#)

Signert av, og på vegne av produsenten:

Ken-Runar Haugen-Kind
Kvalitetsansvarlig



Lalm 11.02.2019