



Statens vegvesen

Oppland stål AS
Ottadalsvegen 1630
2682 LALM

Sverre Braaten

Behandlende enhet: Vegdirektoratet	Saksbehandler/telefon: Matteo Pezzucchi / 22073246	Vår referanse: 16/2214-33	Deres referanse:	Vår dato: 04.05.2016
---------------------------------------	---	------------------------------	------------------	-------------------------

Godkjenning av rekkverksovergang mellom FlexSafe brurekkverk og N2 standard vegrekkverk

Det vises til søknad vedrørende godkjenning av overgang mellom FlexSafe brurekkverk og N2 standard rekkverk fra Oppland Stål AS med journalnummer 16/2214-30 av 02.05.16.

Søknaden inneholder:

- Fra FORCE Technology Norway AS: rapportnummer 38914 datert januar 2016, prosjektnummer 315-20654. Datasimulering, TB11 og TB51 test, av FlexSafe brurekkverk med svensk og norsk kantdrager.
- Fra FORCE Technology Norway AS: rapportnummer 40903 datert april 2016, prosjektnummer 315-20654. Datasimulering, TB11 og TB51 test, av overgang mellom FlexSafe brurekkverk og N2 standard rekkverk med 2,0 m stolpeavstand.
- Fra Oppland Stål AS: tegningsnummer FSB.310 rev C datert 28.04.16.

Rapportene er gjennomgått og kontrollert i henhold til ENv 1317-4.

N2 standard vegrekkverk er et stålrekkverk med 4,0m stolpeavstand som består en føringsskinne, type A, montert på en side av sigmastolper. Vegrekkverket er godkjent i styrkeklasse N2 og skadeklasse A med arbeidsbredde W4, godkjenningbrev med journalnummer 2004058885-41 datert 26.08.05. Dette rekkverk produseres nå og markedsføres av flere produsenter.

FlexSafe er et stålrekkverk som består av to føringsrør montert på avrundet stolper ved bruk av deformasjonselementer. Brurekkverket er godkjent i styrkeklasse H2 og skadeklasse B med arbeidsbredde W2, godkjenningbrev med journalnummer 16/2214-32 datert 04.05.16.

Postadresse
Statens vegvesen
Vegdirektoratet
Postboks 8142 Dep
0033 OSLO

Telefon: 02030
firmapost@vegvesen.no
Org.nr: 971032081

Kontoradresse
Brynsengfare 6A
0667 OSLO

Fakturaadresse
Statens vegvesen
Landsdekkende regnskap
9815 Vadsø

Rekkverksovergang har en totallengde på 16,0 m med en stolpeavstand som varierer fra 2,0 meter til 1,0 meter. Rekkverksovergangen er testet i styrkeklasse N2 og tilfredsstillende kravene til skadeklasse B og arbeidsbredde W4/W5.

Rekkverksovergangen godkjennes iht. tegningsnummer FSB.310 rev C for bruk mellom FlexSafe brurekkverk og N2 vegrekkverk som tilsvarer Vegvesenets standard rekkverk SVS-S med 2,0 m stolpeavstand.

Overgangen skal monteres i henhold til produsent/leverandørens installasjonsbeskrivelse (ref. tegning finnes i vedlegg).

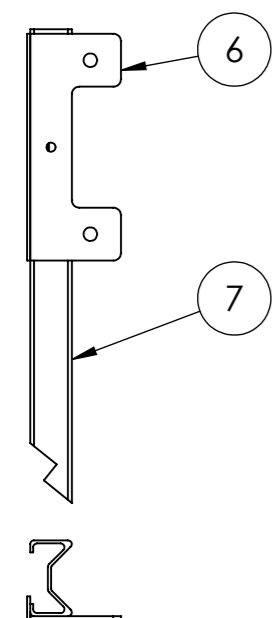
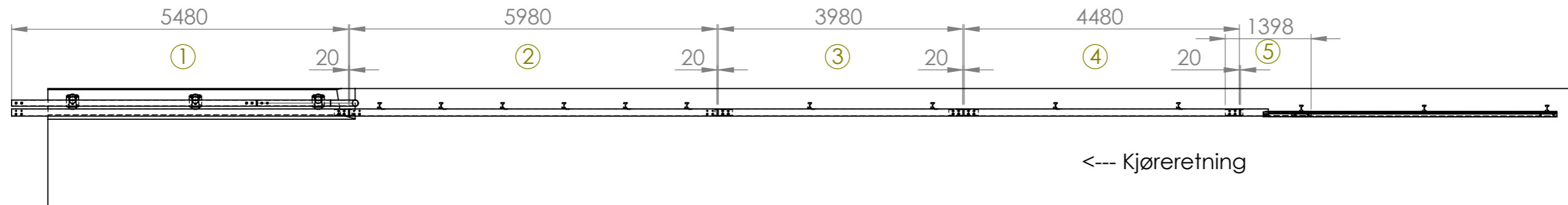
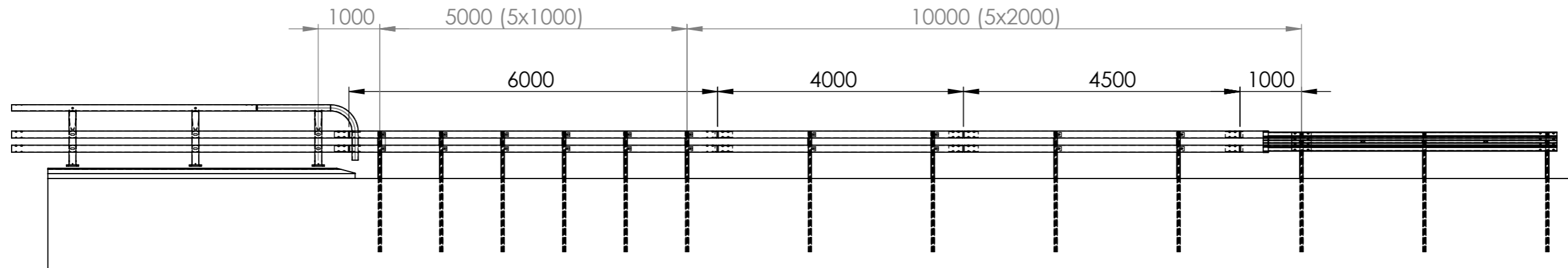
Godkjenningen gjelder for Norge og inntil videre bare for Statens vegvesen.

Kontor for kontroll og godkjenning av bruer
Med hilsen

Sigmund Reinsborg Log
Kontorleder

Matteo Pezzucchi

Dokumentet er godkjent elektronisk og har derfor ingen håndskrevne signaturer.



Sigmastolpe m/brakett for sigmastolpe\FlexSafe (ref tegning FSB.301) Scale 1:10

<--- Kjøreretning

Part	Antall	Beskrivelse	Dimensjon	Kvalitet	Lengde	Vekt (kg) pr stk
1	2	Føringsrør mot endestolpe\overgang høyre	Ø114,3x3,00	S355J2H	5480 (evt 3480 / 1480)	45 (evt 29 /12)
2	2	Føringsrør overgang 6M høyre m/påsviste lasker i begge ender	Ø114,3x5,00	S355J2H	5980	57
3	2	Føringsrør overgang 4M høyre	Ø114,3x3,00	S355J2H	3980	33
4	2	Føringsrør overgang 4,5M høyre	Ø114,3x3,00	S355J2H	4480	37
5	1	Skjøtestykke FlexSafe / SVV høyre m/påsviste lasker	Ø114,3x3,00 / Skinne 310	S355J2H / S235	1398	18
6	11	Brakett for sigmastolpe \ Flexsafe	Pl.4mm	355MC Laser		1
7	11	Sigmastolpe L=1,95M		S235	1950	16

Merknader:
 - Vekt på deler og konstruksjon er før eventuell overflatebehandling.
 - Hullstørrelser er etter eventuell overflatebehandling
 Mål som er merket med "P" skal kontrolleres under produksjon og mål merket med "C" ved sluttkontroll. Alle mål i millimeter og kilogram
 - Stål skal ha sertifikat type 3.1, og være godt merket med charge \ heat nr.
 - Festemateriell skal ha prøvingsrapport 2.2, eventuelt 3.1 sertifikat.
 - Skarpe kanter\grader brykkes ved sliping.
 - Hvis sveis ikke er angitt på tegning gjelder følgende:
 - Heftsveis: min. 4 x største godstykkelse, eventuelt min. 50mm.
 - Buttveis: full gjennombrønning, hvis ikke annet er angitt.
 - Kilsveis: a-mål= 0,5 x minste godstykkelsen ved tosidig sveis. 0,7 x minste godstykkelsen ved ensidig sveis. Men minimum 3mm

Gjeldende standarder og prosedyrer:
 - Håndbok V161 brekkverk
 - Håndbok R762 Prosesskode 2
 - NS-EN 1090-2
 - Bedriftens arbeidsprosedyrer
 - Bedriftens kvalitetssikring av sveisearbeid
 Sveiseplan:
 WPS:

Utførelse og kontroll: NS-EN 1090-2
 Kontrollomgang: Etter gjeldende kontrollplan
 Utførelsesklasse: 2
 Toleranseklasse: 1
 Sveising: NS-EN 5817 Klasse: C
 NDT: - 100% visuell kontroll
 Etter gjeldende kontrollplan

Varmforzinking EN ISO 1461 / HB-R762, tabell 85.342-1
 Klasse: B
 Pulverlakkering
 Fargekode: N/A

Prosjekt: FlexSafe Stivhetsovergang
 Opprettet dato: 27. april 2016 08:41:24
 Sist lagret: 28. april 2016 07:41:10
 Tegnings tittel: Overgang veg-bru FlexSafe

Tegner: **KRHK** Kontrollert av: **SB**
 Str **A3** Tegnings nr: **FSB.310** REV: **C**
 Målestokk: 1:75 Vekt: ARK 1 / 1

Denne tegningen er Oppland Stål AS eiendom, og må ikke benyttes eller kopieres uten vårt samrmttykke